

**DESCRIPCION DE LOS PROYECTOS EN
EJECUCION DE LA DIRECCION DE
MANTENIMIENTO Y REHABILITACION DE
OBRAS CIVILES Agosto 2022.**



ELABORADO POR: ARQ. WALDO M. CAMPUSANO

ÍNDICE DE CONTENIDO

**72.0 PROYECTO CONSTRUCCIÓN DESTACAMENTO MILITAR MATANCITAS,
MUNICIPIO DE NAGUA, PROVINCIA MARÍA TRINIDAD SÁNCHEZ.**



ELABORADO POR: ARQ. WALDO M. CAMPUSANO

FICHA INFORMATIVA DEL PROYECTO

Nombre Obra	PROYECTO CONSTRUCCIÓN DESTACAMENTO MILITAR MATANCITAS, MUNICIPIO DE NAGUA, PROVINCIA MARÍA TRINIDAD SÁNCHEZ.
No. Contrato	217/2021
Contratista	MARINE MERCEDES DOMINGUEZ RUIZ
Monto del Contrato	RD\$5,865,340.95
Monto del avance (20%)	RD\$1,173,068.19
Fecha de firma del contrato	15 de Octubre 2021
Fecha de inicio de los trabajos	15 de Noviembre de 2021
Fecha de Término	15 de Abril 2023
Tipo de Proceso	Sorteo de Obras 2021

DESCRIPCIÓN DEL PROYECTO

Este proyecto consiste en la construcción de un Destacamento Militar en hormigón armado de un nivel, y pisos de hormigón armado. En el interior constará de las siguientes áreas: una oficina de comandante, dormitorio de comandante con baño integrado, sala de guardia, área de depósito para armas, área de dormitorios para alistados con baños y una cocina comedor.



ELABORADO POR: ARQ. WALDO M. CAMPUSANO