

**DESCRIPCION DE LOS PROYECTOS EN EJECUCION DE LA  
GERENCIA DE EDIFICACIONES DE LA DIRECCION DE  
MANTENIMIENTO Y REHABILITACION DE OBRAS CIVILES  
Mayo 2022.**



Elaborado por  
Ing. Jofiel Castillo

## ÍNDICE DE CONTENIDO

|                                                                                                                          |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 72.0 PROYECTO CONSTRUCCIÓN DESTACAMENTO MILITAR MATANCITAS, MUNICIPIO DE NAGUA,<br>PROVINCIA MARÍA TRINIDAD SÁNCHEZ..... | 3 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|



Elaborado por  
Ing. Jofiel Castillo

**72.0 PROYECTO CONSTRUCCIÓN DESTACAMENTO MILITAR MATANCITAS,  
MUNICIPIO DE NAGUA, PROVINCIA MARÍA TRINIDAD SÁNCHEZ.**



Elaborado por  
Ing. Jofiel Castillo

## FICHA INFORMATIVA DEL PROYECTO

|                                        |                                 |
|----------------------------------------|---------------------------------|
| <b>Fecha de firma del contrato</b>     | 15 de Octubre de 2021           |
| <b>Monto del contrato</b>              | RD\$ 5,865,340.95               |
| <b>Monto del avance (20%)</b>          | RD\$ 1,173,068.19               |
| <b>Fecha de inicio de los trabajos</b> | 15 de Noviembre de 2021         |
| <b>Contratista</b>                     | MARINE MERCEDES DOMINGUEZ RUIZ. |

## DESCRIPCION DEL PROYECTO

Este proyecto consiste en la construcción de un Destacamento Militar en hormigón armado de un nivel, y pisos de hormigón armado. En el interior constará de las siguientes áreas: una oficina de comandante, dormitorio de comandante con baño integrado, sala de guardia, área de depósito para armas, área de dormitorios para alistados con baños y una cocina comedor.



Elaborado por  
Ing. Jofiel Castillo