

**DESCRIPCION DE LOS PROYECTOS EN EJECUCION DE LA
GERENCIA DE EDIFICACIONES DE LA DIRECCION DE
MANTENIMIENTO Y REHABILITACION DE OBRAS CIVILES**
Abril 2022.



Elaborado por
Ing. Jofiel Castillo

ÍNDICE DE CONTENIDO

72.0 PROYECTO CONSTRUCCIÓN DESTACAMENTO MILITAR MATANCITAS, MUNICIPIO DE NAGUA, PROVINCIA MARÍA TRINIDAD SÁNCHEZ.....	3
--	---



Elaborado por
Ing. Jofiel Castillo

**72.0 PROYECTO CONSTRUCCIÓN DESTACAMENTO MILITAR MATANCITAS,
MUNICIPIO DE NAGUA, PROVINCIA MARÍA TRINIDAD SÁNCHEZ.**



Elaborado por
Ing. Jofiel Castillo

FICHA INFORMATIVA DEL PROYECTO

Fecha de firma del contrato	15 de Octubre de 2021
Monto del contrato	RD\$ 5,865,340.95
Monto del avance (20%)	RD\$ 1,173,068.19
Fecha de inicio de los trabajos	15 de Noviembre de 2021
Contratista	MARINE MERCEDES DOMINGUEZ RUIZ.

DESCRIPCION DEL PROYECTO

Este proyecto consiste en la construcción de un Destacamento Militar en hormigón armado de un nivel, y pisos de hormigón armado. En el interior constará de las siguientes áreas: una oficina de comandante, dormitorio de comandante con baño integrado, sala de guardia, área de depósito para armas, área de dormitorios para alistados con baños y una cocina comedor.



Elaborado por
Ing. Jofiel Castillo