

**DESCRIPCION DE LOS PROYECTOS EN EJECUCION DE LA  
GERENCIA DE EDIFICACIONES DE LA DIRECCION DE  
MANTENIMIENTO Y REHABILITACION DE OBRAS CIVILES  
Marzo 2022.**



Elaborado por  
Ing. Jofiel Castillo

## ÍNDICE DE CONTENIDO

|  |   |
|--|---|
| 70.0 PROYECTO REPARACIÓN DEL CENTRO MEDICO DEL PRIMER NIVEL LAS PALMITAS, SAN CRISTOBAL,<br>R.D. | 3 |
|--|---|



Elaborado por  
Ing. Jofiel Castillo

**70.0 PROYECTO REPARACIÓN DEL CENTRO MEDICO DEL PRIMER NIVEL LAS  
PALMITAS, SAN CRISTOBAL, R.D.**



Elaborado por  
Ing. Jofiel Castillo

## FICHA INFORMATIVA DEL PROYECTO

|  |   |
|--|---|
| <b>Fecha de firma del contrato</b>     | 31 de Marzo de 2021   |
| <b>Monto del contrato</b>              | RD\$ 2,085,166.96   |
| <b>Monto del avance (20%)</b>          | RD\$ 417,033.39   |
| <b>Fecha de inicio de los trabajos</b> | 24 de Mayo de 2021  |
| <b>Contratista</b>                     | SERVICIOS DE MANTENIMIENTO E<br>INGENIERIA MOTRIZ, (SEMIN) S.R.L. |

## DESCRIPCION DEL PROYECTO

Este proyecto consiste en la Reparación del centro médico del primer nivel Las Palmitas; el proyecto contempla la colocación de fino de techo e impermeabilizante, colocación de puertas y ventanas, así como gabinetes en cocina. Aplicación de pintura en techo, interior y exterior, instalaciones eléctricas y sanitarias, así como colocación de pisos en porcelanato, revestimientos de paredes en baños y en cocina, y la colocación de zócalos, entre otros.



Elaborado por  
Ing. Jofiel Castillo