

**DESCRIPCION DE LOS PROYECTOS EN EJECUCION DE LA
GERENCIA DE EDIFICACIONES DE LA DIRECCION DE
MANTENIMIENTO Y REHABILITACION DE OBRAS CIVILES
Noviembre 2021.**



Elaborado por
Ing. Jofiel Castillo

ÍNDICE DE CONTENIDO

70.0 PROYECTO REPARACIÓN DEL CENTRO MEDICO DEL PRIMER NIVEL LAS PALMITAS, SAN CRISTOBAL, R.D.	3
---	---



Elaborado por
Ing. Jofiel Castillo

**70.0 PROYECTO REPARACIÓN DEL CENTRO MEDICO DEL PRIMER NIVEL LAS
PALMITAS, SAN CRISTOBAL, R.D.**



Elaborado por
Ing. Jofiel Castillo

FICHA INFORMATIVA DEL PROYECTO

Fecha de firma del contrato	31 de Marzo de 2021
Monto del contrato	RD\$ 2,085,166.96
Monto del avance (20%)	RD\$ 417,033.39
Fecha de inicio de los trabajos	24 de Mayo de 2021
Contratista	SERVICIOS DE MANTENIMIENTO E INGENIERIA MOTRIZ, (SEMIN) S.R.L.

DESCRIPCION DEL PROYECTO

Este proyecto consiste en la Reparación del centro médico del primer nivel Las Palmitas; el proyecto contempla la colocación de fino de techo e impermeabilizante, colocación de puertas y ventanas, así como gabinetes en cocina. Aplicación de pintura en techo, interior y exterior, instalaciones eléctricas y sanitarias, así como colocación de pisos en porcelanato, revestimientos de paredes en baños y en cocina, y la colocación de zócalos, entre otros.



Elaborado por
Ing. Jofiel Castillo